**Стандардизација и квалитет**

**I Колоквијум**

**Primer**

1. Шта представља стандардизација (1п) ?
2. Како се расчлањује квалитет производа (1п) ?
3. Дефиниција квалитета по ISO (1п) ?
4. Шта представљају методе и технике статистичке контроле (SKK) (1п) ?
5. Шта је X-карта (1п) ?
6. У једном предузећу је извршено мерење произведених делова. Рeзултати мерења су приказани табеларно. Потребно је израдити хистограм и прокоментарисати добијену расподелу (5п) ?

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Број мерења | Вредност | Број мерења | Вредност | Број мерења | Вредност | Број мерења | Вредност | Број мерења | Вредност |
| 1 | 119.72 | 11 | 120.07 | 21 | 120.06 | 31 | 120.1 | 41 | 119.94 |
| 2 | 120 | 12 | 119.79 | 22 | 119.86 | 32 | 119.91 | 42 | 120.19 |
| 3 | 120.06 | 13 | 120.05 | 23 | 120.09 | 33 | 120.11 | 43 | 119.95 |
| 4 | 119.76 | 14 | 120.02 | 24 | 119.88 | 34 | 120.11 | 44 | 120.05 |
| 5 | 120.06 | 15 | 119.8 | 25 | 119.99 | 35 | 119.92 | 45 | 119.96 |
| 6 | 120.01 | 16 | 120.05 | 26 | 120.09 | 36 | 120.11 | 46 | 120.19 |
| 7 | 119.75 | 17 | 120.03 | 27 | 119.88 | 37 | 120.04 | 47 | 119.96 |
| 8 | 120.07 | 18 | 119.83 | 28 | 120.1 | 38 | 120.12 | 48 | 120.2 |
| 9 | 120.01 | 19 | 120.08 | 29 | 119.9 | 39 | 119.93 | 49 | 119.98 |
| 10 | 119.78 | 20 | 119.85 | 30 | 120.03 | 40 | 120.14 | 50 | 120.2 |

1. У једном предузећу извршена контрола произведених делова. Резултати мерења су приказани табеларно. Потребно је израдити контролну карту типа X, и прокоментарисати добијене резултате (5п) ?

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Број мерења | Вредност | Број мерења | Вредност | Број мерења | Вредност |
| 1 | 20 | 6 | 20.4 | 11 | 19.8 |
| 2 | 19.5 | 7 | 20.2 | 12 | 20.2 |
| 3 | 19.6 | 8 | 20.3 | 13 | 20.4 |
| 4 | 19.8 | 9 | 20.1 | 14 | 20.3 |
| 5 | 20.2 | 10 | 19.9 | 15 | 20.5 |

Предметни наставника:

мр Слађана Недељковић